



WSE-KII 系列交直流钨极氩弧焊机

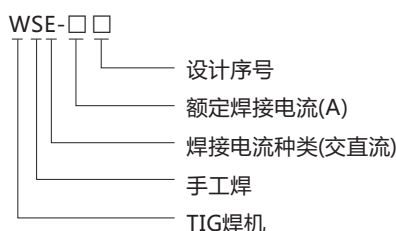
1 适用范围

WSE-KII系列焊机系在消化吸收国外样机基础上研制的新产品，可用于交流氩弧焊、直流氩弧焊、交流手工焊、直流手工焊。它具有稳弧性能好、易起弧，可获得最佳焊接质量，对电网电压波动可自动补偿，体积小，重量轻，功能强(一机四用)等特点。

WSE-KII系列焊机最适宜于铝、镁、钛、铜及合金、各种不锈钢、高低合金钢的焊接。铝、镁及合金一次可焊厚度 $\geq 4\text{mm}$ ，不锈钢一次可焊厚度为 5mm 。该机广泛用于家电行业、机械、造船、矿山等的氩弧焊及手弧焊作业。

符合标准：GB 15579.1。

2 型号及含义



3 主要参数及技术性能

参数项目	型号	WSE-400KII	WSE-500KII	WSE-630KII
电源电压(V)		380	380	380
相数		1	1	1
频率(Hz)		50	50	50
输入容量(kVA)		32.3	37.5	47
额定工作电压(V)		26	30	35.2
空载 交流有效值 AC		75	78	78
电压(V) 直流峰值 DC		100	100	100
额定焊接电流(A)		400	500	630
额定负载持续率(%)		35	35	35
电流调节范围(A)		30~400	30~500	30~630
外壳防护等级		IP21S	IP21S	IP21S
绝缘等级		F	F	F
冷却方式		强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷
重量		200	275	300
外形尺寸		730×460×830	780×530×940	780×530×940
清洁宽度		50~75%	50~75%	50~75%
斜下降时间(s)		0.1~5	0.1~5	0.1~5
弧坑处理		有/无/反复	有/无/反复	有/无/反复
气体延时时间(s)		3~20	3~20	3~20

4 订货须知

订货单位须注明焊机的型式特征，电压等级，电流等级，极数，操作方式及数量等，特殊订货请咨询我公司技术部门。

例如：WSE-400KII 380V 10台



WSE-400KII



WSE-500KII



WSE-630KII