



WS-250



WS-315



WS-400



WS-500

WS 系列逆变式直流氩弧焊机

1 性能特点及用途

焊接方式：手工电弧焊、氩弧焊。

使用范围：造船厂、电建、小型钢结构安装、维修、民用钢结构安装。

可焊材料：适用于酸性焊条、碱性焊条、不锈钢焊条、耐热钢焊条等各种焊条，可焊接低碳钢、中碳钢、合金钢等。

精确的控制系统：

- 采用先进的IGBT全桥逆变技术。
- 控制电路采用可靠的PWM电流型控制技术，恒流特性好，焊接电流稳定，控制精确，性能优异。

先进的逆变技术：

- 体积小，重量轻。
- 网压补偿功能，抗电网波动能力强。

优异的焊接性能：

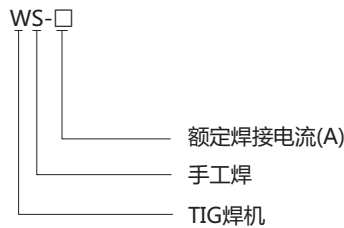
- 内部自适应热引弧功能，极大地提高了氩弧小电流引弧成功率。
- 焊接熔池深、成型美观，焊缝质量高。

完善的保护系统：

- 具有过流、过热，欠压保护功能，
- 高频自动延时关断功能，提高了焊机性能和故障率。

符合标准：GB 15579.1。

2 型号及含义



3 主要技术参数

参数项目 / 型号	WS-200	WS-315	WS-400	WS-500
电源电压(V)	220±10%	380±10%	380±10%	380±10%
相数	1	3	3	3
频率(Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60
额定焊接电流(A)	200	315	400	500
电流调节范围(A)	MMA:10~160	MMA:10~250	MMA:10~350	MMA:10~400
空载电压(V)	TIG:10~200	TIG:10~315	TIG:10~400	TIG:10~500
额定负载持续率(%)	56	68	60	60
输入容量(kVA)	60	60	60	60
氩气流量(L/min)	4.5	9.5	18.2	18.2
气体延时时间(S)	0~15	0~15	0~15	0~15
绝缘等级	2~20	2~20	2~20	2~20
防护等级	F	F	F	F
冷却方式	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
重量(kg)	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷
外形尺寸(W×D×Hmm)	12	18.5	23.5	23.5
	380×178×295	505×218×355	468×268×455	468×268×455

4 订货须知

订货单位须注明焊机的型式特征，电压等级，电流等级，极数，操作方式及数量等，特殊订货请咨询我公司技术部门。

例如：WS-200手提式 220V 10台