



WS-KII 系列直流钨极氩弧焊机

1 适用范围

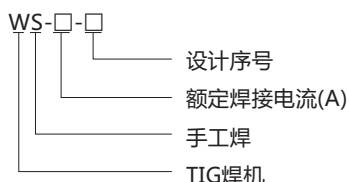
焊接电源垂直下降的外特性，焊接电流稳定；具有电流自动衰减装置，保证焊缝收尾的质量。采用晶闸管可控硅整流电路，维护简便、噪音小、效率高。

焊机结构：焊机面板装有电源开关、电流表、指示灯、控制电流熔断器、检气开关、氩弧焊、手工焊、选择开关、电流调节旋钮、焊炬开关插口、输出接头、氩气接头等。焊机外形为卧式，前部装有高频振荡器。中部安装主变、晶闸管元件和直流电抗器，后部安装冷却风机，左边屏蔽盒内安装触发电路板。焊机底部前后部各有两只活支轮，拉把手即可自由移动。焊炬的本体系由玻璃钢制成。焊炬手柄上装有控制开关。具有重量轻、操作方便，并备有多种形式不同大小的喷嘴和电极夹头。

WS系列直流钨极氩弧焊机主要用于不锈钢的焊接，可以采用无填充焊接。

符合标准：GB 15579.1。

2 型号及含义



3 主要参数及技术性能

参数项目 \ 型号	WS-315KII	WS-400KII	WS-500KII
电源电压(V)	380	380	380
相数	1	1	1
频率(Hz)	50	50	50
输入容量(kVA)	26	32.3	37.5
额定焊接电流(A)	315	400	500
额定工作电压(V)	22.6	26	30
电流调节范围(A)	20~315	25~400	30~500
空载电压(V)	100	100	100
额定负载持续率(%)	35	35	35
氩气流量(L/min)	0~15	0~15	0~15
钨极直径(mm)	Φ1.6~Φ5	Φ1.6~Φ5	Φ1.6~Φ5
焊炬电缆长度(m)	5	5	5
气体延时时间(s)			
绝缘等级	F	F	F
防护等级	IP21S	IP21S	IP21S
冷却方式	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷
重量(kg)	165	200	275
外形尺寸(mm)	730×460×830	740×470×860	780×530×940

4 订货须知

订货单位须注明焊机的型式特征，电压等级，电流等级，极数，操作方式及数量等，特殊订货请咨询我公司技术部门。

例如：WS-250KII 380V 10台



WS-315KII



WS-400KII



WS-500KII