



NBC-250(便携式)



NBC-350(便携式)



NBC-200L(便携式)



NBC-270L(便携式)

## NBC 系列逆变式CO<sub>2</sub>气体保护弧焊机

### 1 性能特点及用途

便携式：

焊接方式：气体保护焊，药芯保护焊、手工焊。

使用范围：广泛应用于汽车、摩托车配件、钢木家具、轻型钢结构等等薄板焊接领域。

焊接材料：低碳钢、高强度、合金钢铁等。

精确的控制系统：

- 采用PWM脉宽调制模式，闭环控制系统，保证机器工作稳定良好的抗电网能力，最低输入电压330V，仍可以正常焊接；
- 附带有恒流特性很好的手工焊功能，一机多用，更加方便；
- 分体送丝机设计，送丝可以调节参数，更方便操作。

先进的逆变技术：采用20kHz的高频全桥逆变电源变换技术，大大减小电源的体积和重量，节省资源。优异的焊接性能：

- 采用电流模式的PWM控制器，瞬态响应特性好；
- 波形控制技术设有电感（电子电抗器）调节功能，可根据焊接工艺要求调节电感量大小，使电弧更加柔和，增加熔深，减少飞溅，使成型更加美观；
- 引弧时具有慢送丝，收弧时具有去球功能，保证再次引弧的成功率；
- 设计有点焊，起弧飞溅更小，更适用于焊接薄板。

完善的保护系统：

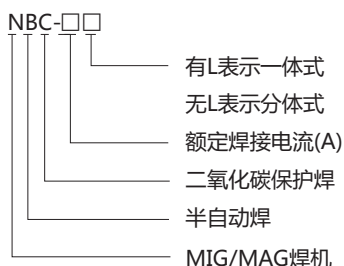
- 具有欠压、过流、过热自动保护功能，确保焊机安全工作，耐用可靠。  
在机器保护时，机器会自动停止送丝、停止送气；
- 控制线防短路设计，有效防止控制线破皮造成机器损坏；
- 自身抗干扰能力好，使用的滤波电容为CBB防爆电容，功率因数高特点；
- 负载持续率高，可连续焊接；
- 特殊的风道设计，三防效果较好，可以在较恶劣的环境下正常使用。

工业型：

- 采用IGBT逆变技术，输出电流稳定，抗电压波动能力强（V±15%），负载持续效率高，可长时间工作；
- 电子电抗器控制，焊接过程稳定，飞溅小，熔池深，焊缝成型好；
- 具有电流，电压分别调节，可进行CO<sub>2</sub>/MAG焊接，可配合各种全自动焊接机械仪器；
- 适合1.0mm以上中厚板焊接；
- NB-S型具有下降特性，同时具有手弧焊、碳弧气刨及气保焊功能；
- NB-500D全数字化控制，可进行多功能性选择，特性性能稳定。

符合标准：GB 15579.1。

### 2 型号及含义



## 3 主要技术参数

便携型：



NBC-350(工业型)



NBC-500(工业型)



NBC-630(工业型)

参数项目 / 型号	NBC-250	NBC-350
电源电压(V)	380	380
相数	3	3
频率(Hz)	50/60	50/60
输入容量(kVA)	8	14
额定焊接电流(A)	250	350
额定工作电压(V)	26.5	32
额定输出电压(V)	MMA:20.4~28.8 MIG:16.5~26.5	MMA:20.4~34 MIG:16.5~31.5
电流调节范围(A)	MMA:10~220 MIG:50~250	MMA:10~350 MIG:50~350
空载电压(V)	55.3	60
额定负载持续率(%)	60	60
送丝速度(m/min)	2~12	2~12
焊丝直径(mm)	φ0.8~φ1.0	φ1.0~φ1.2
绝缘等级	F	F
防护等级	IP21S	IP21S
冷却方式	强迫风冷	强迫风冷
重量(kg)	17	29
外形尺寸(W×D×Hmm)	530×225×380	650×280×480

参数项目 / 型号	NBC-200L	NBC-250L	NBC-270L
电源电压(V)	380	380	380
相数	3	3	3
电源容量(kVA)	6.4	8.5	10.3
电流调节范围(A)	50~200	50~250	50~270
输出电压(V)	15~26	15~28	15~29
功率(%)	85	85	85
功率因数	0.85	0.85	0.85
负载持续率(%)	60	60	60
送丝机型式	内置	内置	内置
后吹时间(s)	1	1	1
焊丝盘直径(mm)	270	270	270
绝缘等级	F	F	F
重量(kg)	25	25	25
外形尺寸(W×D×Hmm)	500×263×430	500×263×430	500×263×430

工业型：

参数项目 / 型号	NBC-350	NBC-500	NBC-630
额定输入电压(V)	三相380V±15%		
额定频率(Hz)	50/60	50/60	50/60
额定输入容量(KVA)	14	24.4	35.8
额定输入电流(A)	21	37	56.8
额定工作电压(V)	34	39	54.4
负载持续率(%)	60	60	60
效率(%)	85	85	85
功率因数	0.93	0.93	0.93
输出电流调节(A)	60~350	60~500	60~630
输出电压调节(V)	15~40	15~50	15~50
输入电缆截面积(mm <sup>2</sup> )	≥3×4	≥3×6	≥3×6
焊接电缆(mm <sup>2</sup> )	≥35	≥50	≥70
净重(kg)	42.6	50.3	62
外形尺寸(W×D×Hmm)	642×323×573	642×323×573	690×350×640

## 4 工业型产品选购指南

母材材质	焊接方法	焊丝直径(Φ)	电流调节范围(A)	适用机型
碳钢、 不锈钢、 低合金钢	CO <sub>2</sub> /MAG	1.0/1.2	50~350	NBC-350KII/500KII
	CO <sub>2</sub> /MAG	1.0/1.2/1.6	80~500	NBC-500/500KII
	CO <sub>2</sub> /MAG	1.0/1.2/1.6	100~630	NBC-630
	MIG(实芯焊丝)	1.2	260~420	NBC-500/500KII
	CO <sub>2</sub> (药芯焊丝)	1.2	120~300	NBC-350/350KII
	CO <sub>2</sub> (药芯焊丝)	1.2/1.6	120~450	NBC-630

## 5 订货须知

订货单位须注明开关的型式特征，电压等级，电流等级，极数，操作方式及数量等，特殊订货请咨询我公司技术部门。

例如：NBC-200 (便携型) 380V 10台

