



ZX7-160G(便携型)



ZX7-200(便携型)



ZX7-315(便携型)



ZX7-400(便携型)



ZX7-400G(便携型)

ZX7 系列逆变式直流弧焊机

1 性能特点及用途

便携型：

使用范围：造船厂、电建、小型钢结构安装、工业生产、维修、民用钢结构安装。

可焊材料：适用于酸性焊条、碱性焊条、不锈钢焊条、铸铁焊条、耐热钢焊条等各种焊条，可焊接低碳钢、中碳钢、合金钢等。

精确的控制系统：

- 采用先进的IGBT全桥逆变技术，频率25kHz；
- 控制电路采用可靠的PWM电流型控制技术，恒流特性好，焊接电流稳定，控制精确，性能优异。

先进的逆变技术：

- 体积小，重量轻，方便移动，性价比高；
- 网压补偿功能，抗电网波动能力强；
- 负载持续率高，可连续焊接；
- 内部结构具有三防功能(防尘、防潮、防腐)，提高机器在恶劣环境下运行的可靠性。

优异的焊接性能：

- 内部自适应热引弧功能，极大地提高了引弧成功率；
- 焊接熔池深、成型美观，焊缝质量高；

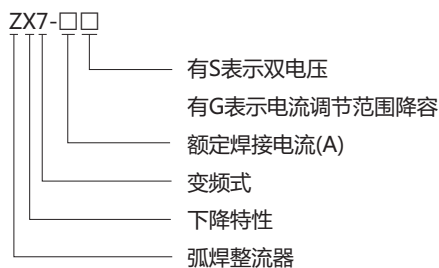
完善的保护系统：具有过流、过热、欠压保护功能，特别是内部对温度实时监控，当温度达到一定程度；内部保护电路会先进行预警，确保焊机安全、耐用可靠。

工业型：

- 315-400A手弧焊可支持纤维素焊条下向焊功能；
- 500A以上的机器，可碳弧气刨，适合于不锈钢、碳钢、合金钢、铜、钛等多种焊接。
- 采用先进的逆变技术和大功率开关器件IGBT设计制造；
- 具有完善的过压、欠压、过流、过载自动保护功能；
- 效率高、空载损耗小，比传统焊机节电1/3以上；
- 具有电网电压波动自动补偿功能，抗电网波动强(V±15%)；
- 体积小、重量轻、高空作业方便；
- 起弧容易，飞溅小，噪音低，改善工作环境。

符合标准：GB 15579.1。

2 型号及含义



3 主要技术参数

便携型：

参数项目 / 型号	ZX7-200	ZX7-315	ZX7-400	ZX7-160G	ZX7-250G	ZX7-315G	ZX7-400G	ZX7-250S	ZX7-315S
电源电压(V)	220±15%	380±15%	380±15%	220±15%	220±15%	380±15%	380±15%	220	220/380
相数	1	3	3	1	1	3	3	1	1
频率 (Hz)	50~60	50~60	50~60	50~60	50~60	50~60	50~60	50~60	50~60
额定焊接电流 (A)	200	315	400	140	160	250	315	160	200
电流调节范围(A)	5~200	20~315	20~400	10~140	10~160	20~250	20~315	20~160	20~200
额定负载电压 (V)	28	36	36	25	29	33	33	29	36
空载电压 (V)	80±5	80	80	80	80	80	80	80	80
额定负载持续率 (%)	60	60	60	60	60	60	60	60	60
输入容量(kVA)	4.7	17.1	17.1	3.7	7.0	17.1	17.1	7.0	7.5
绝缘等级	F	F	F	F	F	F	F	F	F
防护等级	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21
冷却方式	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷
重量(kg)	3.5	25.5	25.5	3	12.5	25.5	25	12.5	12.5
外形尺寸(W×P×Hmm)	310×120×230	520×260×460	520×260×460	260×105×165	310×120×230	520×260×460	520×260×460	520×260×460	520×260×460

工业型：

参数项目 / 型号	ZX7-315	ZX7-400	ZX7-500	ZX7-630
额定输入电压 (V)	三相380V±15%			
额定输入电流 (A)	19	27	38	52
额定输入容量 (KVA)	12	18	25	35
空载电压 (V)	79	79	79	79
输出电流调节 (A)	20~315	20~400	20~500	50~630
额定工作电压 (V)	32.6	36	40	44
推力调节 (A)	0~100	0~100	0~100	0~100
负载持续率 (%)	60	60	60	60
效率 (%)	85	85	85	85
功率因数	0.93	0.93	0.93	0.93
净重 (kg)	37.6	37.6	45	67.6
外形尺寸 (W x P x Hmm)	642 x 323 x 573	642 x 323 x 573	642 x 323 x 573	700 x 360 x 638



ZX7-250S(便携型)



ZX7-315S(便携型)



ZX7-400(工业型)



ZX7-500(工业型)

4 工业型产品选购指南

母材材质	板厚(mm)	焊条 / 碳棒直径 Dia	电流调节范围(A)	适用机型
碳钢、 不锈钢、 低合金钢	3.0-16.0	4.0-5.0	40-400	ZX7-400X
	3.0-16.0	4.0-5.0	40-400	ZX7-400
	≥16.0	4.0/6.0/8.0	150-500	ZX7-500
	4.0-15.0	8.0/10.0	350-650	ZX7-630可气刨
	≥16.0	8.0/10.0		ZX7-1000可气刨
	≥20.0	8.0/10.0		ZX7-1250可气刨

5 订货须知

订货单位须注明焊机的型式特征，电压等级，电流等级，极数，操作方式及数量等，特殊订货请咨询我公司技术部门。

例如：ZX7-500工业型 380V 10台