



ZX5-400



ZX5-630



ZX5-1000

ZX5 系列直流弧焊机

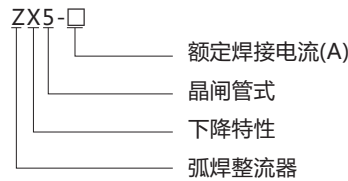
1 适用范围

ZX5系列焊机是国家推荐的替代AX系列直流旋转焊机最理想的产品，该焊机动特性好，电弧稳定，焊缝成形好，熔池平静，飞溅小，操作方便，可远距离调节焊接电流，焊机具有引弧电流及推力电流功能，对电网电压波动能进行自动补偿，焊机在冷态和热态时保持电流稳定。

本焊机可用于所有牌号的焊条的直流手工电弧焊接，特别适用于碱性焊条焊接重要的低碳钢、普通低合金钢及压力容器等。

符合标准：GB 15579.1。

2 型号及含义



3 主要参数及技术性能

参数项目 \ 型号	ZX5-400	ZX5-500	ZX5-630	ZX5-1000	ZX5-1250
电源电压(V)	380	380	380	380	380
相数	3	3	3	3	3
频率(Hz)	50	50	50	50	50
额定输入电流	40	55	71	134	167
额定输入容量(kVA)	26.4	36	47	88	109
空载电压(V)	64	64	80	80	80
额定焊接电流(A)	400	500	630	1000	1250
电流调节范围(A)	60~400	80~500	100~630	200~1000	200~1250
额定负载持续率(%)	60	60	60	80	60
冷热态电流稳定度(%)	±5	±5	±5	±5	±5
绝缘等级	F	F	F	F	F
防护等级	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
冷却方式	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷

4 订货须知

订货单位须注明焊机的型式特征，电压等级，电流等级，极数，操作方式及数量等，特殊订货请咨询我公司技术部门。

例如：ZX5-400 380V 10台